

MÉTIERS

PERSONNEL FERROVIAIRE P1-P2-P3

Accrocheur, chef de manœuvre, conducteur d'engin ferroviaire – Formation INITIALE

<p>OBJECTIFS</p>	<p>À l'issue de la session, les stagiaires seront capables de :</p> <p><u>Pour les accrocheurs :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Connaître les véhicules et matériels utilisés aux manœuvres de calage • Maitriser les signaux lumineux et sonores • Exécuter les attelages et dételages avec le véhicule à l'arrêt • Manœuvrer et toute sécurité les organes mobiles, déplacer et immobiliser un véhicule, monter et descendre des véhicules, utiliser les protections individuelles <p><u>Pour les chefs de manœuvres :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Préparer toutes les manœuvres de rames et de véhicules • Faire exécuter les manœuvres en toute sécurité • Maitriser les manœuvres de radioguidage du locotracteur <p><u>Pour les conducteurs d'engins :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Conduire en respectant les règles de sécurité • Suivre les consignes particulières du terminal embranché • S'assurer du bon fonctionnement du matériel
<p>PRÉ-REQUIS</p>	<p>Aucun</p>
<p>PROGRAMME</p>	<p>PARTIE 1 : Accrocheur</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reconnaissance des matériels : sabot d'enrayage, crochet, cale, cale antidérive, taquet, dérailleur aspect, perche, aiguillage • Reconnaissance des véhicules : à attelage manuel, à attelage automatique • Les positions des freins : freins sur plate-forme, frein latéral, frein à levier • Reconnaissance des signaux : signaux optiques jour et nuit, signaux acoustiques • Techniques d'attelage des véhicules : position de l'accrocheur, passage sous les tampons, sorties de côté de l'entrée, véhicules à l'arrêt, tampons de contact • Technique de dételage : manœuvres préliminaires, véhicule à l'arrêt, fermer les robinets d'air, désaccoupler et mettre l'attelage, interdiction de s'appuyer sur un tender d'attelage. • Freinage des véhicules : utilisation des matériels d'immobilisation, manœuvre des organes mobiles, étude des gestes et postures, utilisation des matériels adaptés • Déplacement des véhicules à bras d'homme • Accès aux véhicules • Accès aux parties hautes des véhicules <p>PARTIE 2 : Chef de manœuvre</p>

	<ul style="list-style-type: none"> • Organisation des manœuvres : connaissance de la tâche, l'équipe de manœuvre, vérification des matériels fixes et mobiles, confection et coupure de rames, franchissement de routes, points singuliers, surveillance des abords, connaissance des signaux et des manœuvres, circulation des véhicules et du personnel, contrôle d'exécution de la tâche • Manoeuvre des appareils de voies : les aiguilles à levier, se mettre en place, manœuvrer le levier, vérifier la partie de l'aiguille. • Les taquets d'enrayage : emplacement, utilisation du crochet cale, position de l'opérateur. • Information du service d'entretien et dépannage SNCF • Attelage et dételage : manœuvres spéciales • Dételage automatique : sécurité des personnels, des engins, des véhicules • Attitude face aux imprévus <p>PARTIE 3 : Conducteur d'engin</p> <ul style="list-style-type: none"> • Connaissance des matériels : technologie élémentaire, description du poste de conduite, repérage des commandes, vérification avant le départ, les contrôles en marche, les mises au garage. • Les prescriptions de conduite : surveillance de la voie et des abords, surveillance de la vitesse, obstacles et courbes, abandon momentané du poste de conduite • Les communications, le radio téléphone • Le radio guidage : connaissance du matériel, entretien de base et contrôle • Petites interventions de dépannage • Sécurité : la sécurité des personnes, des engins, des véhicules, les attitudes face aux obstacles imprévus • Le déraillement
PUBLIC	Personnel de l'entreprise intervenant sur les voies ferrées pour les manœuvres de wagons
INTERVENANT	Organisme habilité par décret Formateur spécialisé dans le domaine
RESPONSABLE DE FORMATION	Jonathan THEVENET
MODALITÉS PÉDAGOGIQUES	<ul style="list-style-type: none"> • Diaporamas et vidéos, • Support de formation stagiaire, • Echanges et partages d'expérience • Installation terminale embranchée avec locotracteur et wagon (mise en application pratique effectuée par chaque stagiaire)
VALIDATION	<ul style="list-style-type: none"> • QCM, • Attestation de fin de formation, • Certificat de réalisation, • Attestation d'aptitude.
DURÉE	4 jours soit 28 heures de formation
LIEU & DATE	À déterminer

COÛTS ET
MODALITÉS

Pour connaître toutes les conditions d'accessibilité (**y compris pour les personnes en situation de handicap**), les délais d'accès et le prix de chacune de nos formations : nous contacter.